

**OUTO
KUMPU**

Fachinformationen zu den Themen:
rost-, säure- und hitzebeständige Werkstoffe und Korrosion
Ausgabe Dezember 2008

*Professional information on materials
resistant to rust, acid, heat and corrosion
Issue: December 2008*

ProfiNews



UNSER NEUES SERVICE CENTER
IM BLICKPUNKT
FOCUS ON OUR
NEW SERVICE CENTER

WERTVOLLER INHALT IN EDLER HÜLLE

Die Hinke Tankbau GmbH beschäftigt sich über 60 Jahren mit der Fertigung von Tanks, Behältern und Apparaten aus Edelstahl. Langjährige Erfahrung und moderne Technik machen das Unternehmen zu einem international anerkannten Edelstahlbehälter- und Apparatehersteller für die Brau-, Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Speziell in den vergangenen 15 Jahren hat sich Hinke Tankbau als Behälterlieferant für die Pharmaindustrie etabliert und ist anerkannter Partner für Pharmakonzerne wie Sandoz, Roche, Boehringer, Novartis und Fresenius Kabi. Die Zugehörigkeit zum internationalen Konzern »Christ Water Technology« und die gute Zusammenarbeit mit anerkannten Anlagenbauern bilden die Basis für den weltweiten Einsatz von Hinke Behältern.

Eine Stärke des Unternehmens ist die eigene Behälterbodenfertigung. Hinke stellt Behälter mit Klöpperböden, Kegelföden und ähnliche von 800 bis 4.000 mm Durchmesser und bis zu einer maximalen Wandstärke von 12 mm aus Edelstahl selbst her. In einer neuen Produktionshalle werden Behälter bis 4.400 mm Durchmesser und 18,5 m Höhe in einem Stück hergestellt, größere Behälter werden beim Kunden gebaut.



Fotos: Hinke



FINE TANKS FOR VALUABLE MATERIALS

Hinke Tankbau GmbH has been constructing stainless steel tanks and equipment for over 60 years. The company's years of experience and state-of-the-art technology have made it an internationally recognized manufacturer of stainless steel tanks and equipment for the brewing, food, chemical and pharmaceuticals industries.

Especially in the last 15 years, Hinke Tankbau has established itself as a supplier of tanks for the pharmaceuticals industry and become a respected partner to major pharmaceuticals groups such as Sandoz, Roche, Boehringer, Novartis and Fresenius Kabi. As Hinke belongs to the worldwide Christ Water Technology group and cooperates with renowned plant construction companies, the company's tanks are used throughout the world.

One of the company's key strengths is its own production of tank heads. This allows Hinke to produce independently stainless steel tanks with torospherical heads, conical heads and other designs, with a diameter of 800 to 4,000 mm and a wall thickness of up to 12 mm. In one of its new production facilities, the company can produce tanks up to 4,400 mm diameter and 18.5 m height in one piece; larger tanks are built at the customer's premises.

Hinke Tankbau GmbH

Frankenburger Straße 2, A-4870 Vöcklamarkt,
Tel. +43 7682 3660-0, Fax +43 7682 3660-60,
www.hinke.com