

HINKE TANKBAU GMBH

Hinke Tankbau verfügt über jahrzehntelange Erfahrung im Apparate- und Behälterbau und ist ein bewährter Partner für die chemische und pharmazeutische Industrie sowie die Brauerei- und die Lebensmittelbranche.

Behälterfertigung seit 70 Jahren



Der Einsatz moderner Technologien sowie ein hoch motiviertes Team bringen die spezifischen Marktanforderungen an die Behälter zur Umsetzung.

Das 1945 von Erhard Hinke senior gegründete Unternehmen feiert heuer sein 70-Jahre-Jubiläum. Was zunächst mit der Fertigung von Milchkannen aus Aluminium für die Landwirtschaft begann, führte im Laufe der Zeit zur Herstellung einer großen Produktpalette hochwertiger Aluminiumbehälter. Ende der 60er-Jahre wurde die Fertigung der Behälter von Aluminium auf Edelstahl umgestellt. Im Jahr 1970 wuchs auch der Maschinenpark zur Fertigung der Behälterböden (Klöpfer- und Korbbogenböden). Durch die Investition in zwei neue Maschinen konnte sich Hinke Tankbau vor allem in Sachen Flexibilität und kurze Lieferzeiten einen guten Namen machen. Das Hauptmarktsegment zu diesem Zeitpunkt war die Lebensmittel- und Brauindustrie. In der Folge wurden auch sämtliche namhaften österreichischen und süddeutschen Brauereien

mit Edelstahlbehältern von Hinke Tankbau ausgestattet.

Internationale Markterfolge

Qualität und hohe Ausführungsgenauigkeit der Behälter wurden bei Hinke Tankbau schon immer großgeschrieben. Mit diesem Erfolgsrezept gelang auch bereits vor 20 Jahren der Markteintritt in die Pharmaindustrie. Mittlerweile werden sämtliche namhaften Pharmakonzerne mit Edelstahlbehältern in verschiedensten Ausführungen beliefert. Die Pharmaindustrie ist inzwischen mit ungefähr 70 Prozent des Umsatzes der wichtigste Absatzmarkt für Hinke Tankbau.

Sehr viele Pharmafirmen, Planer und Anlagenbauer vertrauen auf die Qualität und Liefertermintreue von Hinke Tankbau und sind dadurch langjährige Stammkunden des Unternehmens geworden. Durch diese enge Kunden- und Lieferantenbeziehungen werden Edelstahlbehälter von Hinke Tankbau weltweit eingesetzt. Um den Markt bestmöglich zu bedienen, besitzt das Unternehmen auch die Zulassung, Druckbehälter und Behälterböden für den chinesischen Markt zu fertigen. Mit einem sehr hohen Qualitätsanspruch an seine Produkte und durch die Erarbeitung von Sonderlösungen für spezielle Anwendungen und Bedürfnisse seiner Kunden will der Spezialist für Tanks und Behälter weiter-

hin den höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden.

Strategie für die Zukunft

Seinen besonderen Fokus legt das Unternehmen auf die Erarbeitung von Speziallösungen, maßgeschneidert für die Kunden, und nicht auf die Serienproduktion einfacher Teile. Mit Produktdiversifikation will Hinke Tankbau die bisherige Produktpalette erweitern, um den Kundengruppen noch komplettere Lösungen anbieten zu können, etwa die Berechnung, Auslegung und Herstellung von Wärmetauschern für die Pharmaindustrie. Hinter dieser Strategie steht auch der neue Eigentümer (Vektor Industrie, Übernahme zu 90 % im März 2012), der die Weiterentwicklung des Unternehmens bestmöglich unterstützt.



RÜCKFRAGEN & KONTAKT

Hinke Tankbau GmbH

4870 Vöcklamarkt, Frankenburger Str. 2

Tel.: +43/7682/3660-0

Fax: +43/7682/3660-60

office@hinke.com

www.hinke.com



Standort von Hinke Tankbau in Vöcklamarkt